



Акционерное общество  
**САЛЕХАРДЭНЕРГО**  
Ремонтный цех

Лаборатория металлов и сварки

Ямало-Ненецкий автономный округ, г. Салехард, Паромный тупик 11,  
тел. 8(34922)4-83-46 (доб.13)

Свидетельство об аттестации №ЛНК-011А0042 от 03.12.2021г.

**Заключение № 28-22 от 17.06.2022г.**

**ПО УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ ЗАМЕРА ТОЛЩИНЫ**

**Объект контроля:** труба промышленная металлическая №1 d=600мм, h=22м, S=10мм, введена в эксплуатацию в 2001г. Инв. №б/н. Котельная №16.

**НТД на контроль:** ГОСТ Р ИСО 16809-2015, РД 153-34.0-21.524-98, СП 13-101-99, СП 375.1325800.2017

**Толщиномер ультразвуковой** A1210 **зав. №** 4161121 **ПЭП** 4 Mhz **№** D1771

Результаты контроля

№ п/п	Наименование	Результаты замера толщины стенки, мм
1.	Несущий ствол труба Ø600мм	T1=5,45
2.	Несущий ствол труба Ø600мм	T2=4,99
3.	Несущий ствол труба Ø600мм	T3=4,29
4.	Несущий ствол труба Ø600мм	T4=4,88
5.	Несущий ствол труба Ø600мм	T5=7,90
6.	Несущий ствол труба Ø600мм	T6=8,41
7.	Газоход	T7=3,24
8.	Газоход	T8=1,26
9.	Несущий ствол труба Ø600мм	T9=8,20
10.	Газоход	T10=8,16
11.	Несущий ствол труба Ø600мм	T11=7,82
12.	Несущий ствол труба Ø600мм	T12=7,65
13.	Несущий ствол труба Ø600мм	T13=7,68
14.	Газоход	T14=1,74
15.	Газоход	T15=1,35
16.	Несущий ствол труба Ø600мм	T16=8,12
17.	Газоход	T17=1,28
18.	Несущий ствол труба Ø600мм	T18=8,10
19.	Несущий ствол труба Ø600мм	T19=8,31
20.	Несущий ствол труба Ø600мм	T20=8,05
21.	Несущий ствол труба Ø600мм	T21=8,70
22.	Несущий ствол труба Ø600мм	T22=8,32
23.	Несущий ствол труба Ø600мм	T23=8,67
24.	Несущий ствол труба Ø600мм	T24=8,36

25.	Несущий ствол труба Ø600мм	T25=8,24
26.	Несущий ствол труба Ø600мм	T26=7,92
27.	Несущий ствол труба Ø600мм	T27=7,48
28.	Несущий ствол труба Ø600мм	T28=8,09
29.	Несущий ствол труба Ø600мм	T29=8,86
30.	Несущий ствол труба Ø600мм	T30=8,15
31.	Несущий ствол труба Ø600мм	T31=7,96
32.	Несущий ствол труба Ø600мм	T32=6,36
33.	Несущий ствол труба Ø600мм	T33=6,89
34.	Несущий ствол труба Ø600мм	T34=6,74
35.	Несущий ствол труба Ø600мм	T35=6,54
36.	Несущий ствол труба Ø600мм	T36=4,40
37.	Несущий ствол труба Ø600мм	T37=6,74
38.	Несущий ствол труба Ø600мм	T38=4,04
39.	Несущий ствол труба Ø600мм	T39=3,63
40.	Несущий ствол труба Ø600мм	T40=6,29
41.	Несущий ствол труба Ø600мм	T41=4,15
42.	Несущий ствол труба Ø600мм	T42=4,53
43.	Несущий ствол труба Ø600мм	T43=4,75
44.	Несущий ствол труба Ø600мм	T44=6,86
45.	Несущий ствол труба Ø600мм	T45=4,52

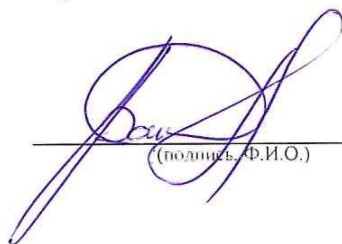
**Заключение по результатам ультразвуковому контролю замера толщины:**

толщина основного металла в точках измерений стенки (T1-T4) в основании и в точках измерений (T36, T38, T39, T41-T43, T45) верхней части несущего ствола трубы промышленной металлической не удовлетворяет требованиям минимальной толщины несущей оболочки стальной трубы согласно п.п. 13.16.

СП 375.1325800.2017.

Приложение. Схема №9. Труба промышленная металлическая №1 котельная №16. Инв. №б/н. Расположение точек измерений.

Контроль провёл  
мастер ЛМС



(подпись, Ф.И.О.)

Байдуков Д.Л. (уд. №0056-0366)





Акционерное общество  
**САЛЕХАРДЭНЕРГО**  
Ремонтный цех

Лаборатория металлов и сварки

Ямало-Ненецкий автономный округ, г. Салехард, Паромный тупик 11,  
тел. 8(34922)4-83-46 (доб.13)

Свидетельство об аттестации №ЛНК-011А0042 от 03.12.2021г.

**Заключение № 29-22 от 17.06.2022г.**

**ПО УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ ЗАМЕРА ТОЛЩИНЫ**

**Объект контроля:** труба промышленная металлическая №2 d=600мм, h=22м, S=10мм, введена в эксплуатацию в 2001г. Инв. №б/н. Котельная №16.

**НТД на контроль:** ГОСТ Р ИСО 16809-2015, РД 153-34.0-21.524-98, СП 13-101-99, СП 375.1325800.2017

**Толщиномер ультразвуковой** A1210 **зав. №** 4161121 **ПЭП** 4 Mhz **№** D1771

Результаты контроля

№ п/п	Наименование	Результаты замера толщины стенки, мм
1.	Несущий ствол труба Ø600мм	T1=4,63
2.	Несущий ствол труба Ø600мм	T2=4,21
3.	Несущий ствол труба Ø600мм	T3=5,59
4.	Несущий ствол труба Ø600мм	T4=7,40
5.	Несущий ствол труба Ø600мм	T5=7,87
6.	Несущий ствол труба Ø600мм	T6=7,67
7.	Газоход	T7=1,98
8.	Газоход	T8=3,24
9.	Несущий ствол труба Ø600мм	T9=7,97
10.	Газоход	T10=1,17
11.	Несущий ствол труба Ø600мм	T11=7,84
12.	Несущий ствол труба Ø600мм	T12=7,72
13.	Несущий ствол труба Ø600мм	T13=8,01
14.	Газоход	T14=3,14
15.	Газоход	T15=0,73
16.	Несущий ствол труба Ø600мм	T16=8,26
17.	Газоход	T17=1,37
18.	Несущий ствол труба Ø600мм	T18=7,46
19.	Несущий ствол труба Ø600мм	T19=7,92
20.	Несущий ствол труба Ø600мм	T20=7,76
21.	Несущий ствол труба Ø600мм	T21=7,88
22.	Несущий ствол труба Ø600мм	T22=8,09
23.	Несущий ствол труба Ø600мм	T23=7,71
24.	Несущий ствол труба Ø600мм	T24=7,90

25.	Несущий ствол труба Ø600мм	T25=7,59
26.	Несущий ствол труба Ø600мм	T26=7,99
27.	Несущий ствол труба Ø600мм	T27=7,80
28.	Несущий ствол труба Ø600мм	T28=7,61
29.	Несущий ствол труба Ø600мм	T29=7,88
30.	Несущий ствол труба Ø600мм	T30=8,36
31.	Несущий ствол труба Ø600мм	T31=7,46
32.	Несущий ствол труба Ø600мм	T32=7,80
33.	Несущий ствол труба Ø600мм	T33=8,42
34.	Несущий ствол труба Ø600мм	T34=7,69
35.	Несущий ствол труба Ø600мм	T35=8,00
36.	Несущий ствол труба Ø600мм	T36=6,64
37.	Несущий ствол труба Ø600мм	T37=7,84
38.	Несущий ствол труба Ø600мм	T38=6,98
39.	Несущий ствол труба Ø600мм	T39=7,14
40.	Несущий ствол труба Ø600мм	T40=7,28
41.	Несущий ствол труба Ø600мм	T41=7,38
42.	Несущий ствол труба Ø600мм	T42=7,39
43.	Несущий ствол труба Ø600мм	T43=7,31
44.	Несущий ствол труба Ø600мм	T44=7,25
45.	Несущий ствол труба Ø600мм	T45=7,65
46.	Несущий ствол труба Ø600мм	T46=8,07
47.	Несущий ствол труба Ø600мм	T47=7,97
48.	Несущий ствол труба Ø600мм	T48=8,00

**Заключение по результатам ультразвуковому контролю замера толщины:**

толщина основного металла в точках измерений (T1-T2) стенки в основании несущего ствола трубы промышленной металлической не удовлетворяет требованиям минимальной толщины несущей оболочки стальной трубы согласно п.п. 13.16. СП 375.1325800.2017.

Приложение. Схема №10. Труба промышленная металлическая №2 котельная №16. Инв. №б/н. Расположение точек измерений.

Контроль провёл  
мастер ЛМС



(подпись, Ф.И.О.)

Байдуков Д.Л. (уд. №0056-0366)





Акционерное общество  
**САЛЕХАРДЭНЕРГО**  
Ремонтный цех

**Лаборатория металлов и сварки**

Ямало-Ненецкий автономный округ, г. Салехард, Паромный тупик 11,  
тел. 8(34922)4-83-46 (доб.13)

Свидетельство об аттестации №ЛНК-011А0042 от 03.12.2021г.

**Заключение № 30-22 от 17.06.2022г.**

**ПО УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ ЗАМЕРА ТОЛЩИНЫ**

**Объект контроля:** труба промышленная металлическая №3 d=500мм, h=22м,  
S=10мм, введена в эксплуатацию в 2001г. Инв. №б/н. Котельная №16.

**НТД на контроль:** ГОСТ Р ИСО 16809-2015, РД 153-34.0-21.524-98, СП 13-101-99,  
СП 375.1325800.2017

**Толщиномер ультразвуковой** A1210 **зав. №** 4161121 **ПЭП** 4 Mhz **№** D1771

Результаты контроля

№ п/п	Наименование	Результаты замера толщины стенки, мм
1.	Несущий ствол труба Ø500мм	T1=4,69
2.	Несущий ствол труба Ø500мм	T2=4,24
3.	Несущий ствол труба Ø500мм	T3=4,56
4.	Несущий ствол труба Ø500мм	T4=4,45
5.	Несущий ствол труба Ø500мм	T5=5,86
6.	Несущий ствол труба Ø500мм	T6=6,14
7.	Газоход	T7=3,06
8.	Газоход	T8=1,16
9.	Несущий ствол труба Ø500мм	T9=5,56
10.	Газоход	T10=1,15
11.	Несущий ствол труба Ø500мм	T11=5,75
12.	Несущий ствол труба Ø500мм	T12=5,02
13.	Несущий ствол труба Ø500мм	T13=5,52
14.	Несущий ствол труба Ø500мм	T14=5,42
15.	Несущий ствол труба Ø500мм	T15=5,42
16.	Несущий ствол труба Ø500мм	T16=4,83
17.	Несущий ствол труба Ø500мм	T17=4,64
18.	Несущий ствол труба Ø500мм	T18=4,08
19.	Несущий ствол труба Ø500мм	T19=3,66
20.	Несущий ствол труба Ø500мм	T20=3,89
21.	Несущий ствол труба Ø500мм	T21=4,98
22.	Несущий ствол труба Ø500мм	T22=4,83
23.	Несущий ствол труба Ø500мм	T23=4,02
24.	Несущий ствол труба Ø500мм	T24=4,15

25.	Несущий ствол труба Ø500мм	T25=5,38
26.	Несущий ствол труба Ø500мм	T26=5,67
27.	Несущий ствол труба Ø500мм	T27=5,13
28.	Несущий ствол труба Ø500мм	T28=5,06
29.	Несущий ствол труба Ø500мм	T29=5,28
30.	Несущий ствол труба Ø500мм	T30=5,14
31.	Несущий ствол труба Ø500мм	T31=5,08
32.	Несущий ствол труба Ø500мм	T32=4,03
33.	Несущий ствол труба Ø500мм	T33=4,38
34.	Несущий ствол труба Ø500мм	T34=4,47
35.	Несущий ствол труба Ø500мм	T35=4,66
36.	Несущий ствол труба Ø500мм	T36=3,66
37.	Несущий ствол труба Ø500мм	T37=3,91

**Заключение по результатам ультразвуковому контролю замера толщины:**

толщина основного металла в точках измерений (T1-T4) в основании и в точках измерений (T16-T24, T32-T37) верхней части стенки несущего ствола трубы промышленной металлической не удовлетворяет требованиям минимальной толщины несущей оболочки стальной трубы согласно п.п. 13.16.

СП 375.1325800.2017.

Приложение. Схема №11. Труба промышленная металлическая №3 котельная №16. Инв. №б/н. Расположение точек измерений.

Контроль провёл  
мастер ЛМС



(подпись, Ф.И.О.)

Байдуков Д.Л. (уд. №0056-0366)